

Karta techniczna wyrobu

Wkładki komorowe z gumy

Opis produktu

Wkładki komorowe z gumy służą do zapewnienia izolacji elektrycznej i wibroakustycznej szyn oraz nawierzchni torowej. Kształt wkładek jest dostosowany do profilu szyny, typu przytwierdzenia szyny oraz sposobu zabudowy toru. Mogą stanowić element mocujący szynę w torowisku.

Zastosowanie:

Wkładki komorowe z gumy mają zastosowanie w torowiskach o konstrukcji bezpodsypkowej oraz podsypkowej tam, gdzie zachodzi potrzeba zmniejszenia emisji hałasu i wibracji oraz zapewnienia dobrej izolacji elektrycznej szyn.

Materiał:

Wkładki komorowe z gumy wykonywane są z mieszanki gumowej metodą formowania w prasach. Wykazują względnie stałe właściwości fizyczne niezależnie od warunków atmosferycznych.

Wymiary:

Wkładki komorowe z gumy wykonywane są w wielu rozmiarach i kształtach zgodnie z rysunkami załączonymi do niniejszej karty.

Pakowanie:

Wkładki komorowe z gumy pakowane są na palety i zabezpieczone folią.

Do każdej palety dołączona jest etykieta zawierająca:

- nazwę i adres producenta
- nazwę oraz typ wyrobu
- liczbę sztuk
- datę produkcji
- numer partii
- informacje o uzyskanej Aprobacie Technicznej
- znak budowlany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 roku w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym

Producent:

Zakład Produkcyjno-Handlowy CHEMIX
Sylwester Falkiewicz
ul. Zielony Rynek 10, 09-300 Żuromin

Kontakt:

tel./fax +48 23 657 46 83
www.zph-chemix.pl
e-mail: chemix@zph-chemix.pl

Wkładki komorowe z gumy

Przechowywanie:

Wkładki komorowe z gumy powinny być przechowywane zgodnie z normą PN-75/C-94099.

Montaż:

Wkładki komorowe z gumy montuje się do szyn za pomocą kleju posiadającego stosowną Aprobatę Techniczną. Powierzchnia kontaktu szyny z wkładką powinna być oczyszczona ze zgorzeli i rdzy, a następnie odtłuszczona.

Ochrona środowiska:

Wkładki komorowe z gumy nie są klasyfikowane jako odpad chemiczny. Można poddać je recyklingowi.

Dane techniczne:

| Właściwości | Metoda badań | Wymagania | Jednostka miary |
|---|--------------------------------------|--|-----------------|
| Twardość | ISO 7619-1:2010, wg ISO 48-4:2018 | 55±5 | °ShA |
| Wytrzymałość na rozciąganie | PN-ISO 37 | ≥ 6 | MPa |
| Wydłużenie względne przy zerwaniu | PN-ISO 37 | ≥ 150 | % |
| Wytrzymałość na rozdzieranie | PN-ISO-34-1 | ≥ 15 | N/mm |
| Odporność na starzenie cieplne; w temp. 70°C, w czasie 144 godz., maksymalna zmiana wartości pierwotnej - twardość - wytrzymałość na rozciąganie - wydłużenie względne przy zerwaniu | PN-ISO 188 | 5 ≤ 20 ≤ 30 | °ShA % % |
| Odporność na działanie solanki: (roztwór 10% NaCl), zmiana masy | PN-ISO 1817 | ≤ 1 | % |
| Temperatura kruchości | PN-ISO 812 | ≤ -30 | °C |
| Tłumienie względne | PN-C-04289 | ≥ 30 | % |
| Rezystancja skrośna | PN-EN-62631-3-1 | ≥ 10 ⁵ | Ω |
| Elastyczność Schoba | PN-C-04255:1988 | ≥ 30 | % |
| Odształcenie trwałe przy ściskaniu; w temp. 70°C, w czasie 24 godz., po ściśnięciu początkowym 25% | PN-ISO 815 | ≤ 50 | % |
| Mrozoodporność; w temp. -40°C | PN-C-04237.04:1979 | ≤ 0,1 | - |
| Odporność termiczna; w temp. 200°C, w czasie 60 min. | PN-ISO 188 | wygląd zewnątrzny i wymiary bez zmian | - |

Producent:

Zakład Produkcyjno-Handlowy CHEMIX
Sylwester Falkiewicz
ul. Zielony Rynek 10, 09-300 Żuromin

Kontakt:

tel./fax +48 23 657 46 83
www.zph-chemix.pl
e-mail: chemix@zph-chemix.pl