

Karta techniczna wyrobu

Płyty do wykonania profili rozjazdowych

Opis produktu

Płyty do wykonania profili rozjazdowych służą do zapewnienia izolacji elektrycznej i wibroakustycznej szyn oraz nawierzchni torowej. Kształt wkładek jest dostosowany do profilu szyny, typu przytwierdzenia szyny oraz sposobu zabudowy toru.

Zastosowanie:

Płyty do wykonania profili rozjazdowych mają zastosowanie w torowiskach o konstrukcji bezpodsypkowej oraz podsypkowej tam, gdzie zachodzi potrzeba zmniejszenia emisji hałasu i wibracji oraz zapewnienia dobrej izolacji elektrycznej szyn.

Materiał:

Płyty do wykonania profili rozjazdowych wykonywane są z mieszanki gumowej metodą formowania w prasach. Wykazują względnie stałe właściwości fizyczne niezależnie od warunków atmosferycznych.

Wymiary:

Płyty do wykonania profili rozjazdowych wykonywane są w wielu rozmiarach i kształtach zgodnie z rysunkami załączonymi do niniejszej karty.

Pakowanie:

Płyty do wykonania profili rozjazdowych pakowane są na palety i zabezpieczone folią.

Do każdej palety dołączona jest etykieta zawierająca:

- nazwę i adres producenta
- nazwę oraz typ wyrobu
- liczbę sztuk
- datę produkcji
- numer partii
- informacje o uzyskanej Aprobacie Technicznej
- znak budowlany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 roku w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym

Producent:

Zakład Produkcyjno-Handlowy CHEMIX
Sylwester Falkiewicz
ul. Zielony Rynek 10, 09-300 Żuromin

Kontakt:

tel./fax +48 23 657 46 83
www.zph-chemix.pl
e-mail: chemix@zph-chemix.pl

Płyty do wykonania profili rozjazdowych

Przechowywanie:

Płyty do wykonania profili rozjazdowych powinny być przechowywane zgodnie z normą PN-75/C-94099.

Montaż:

Płyty do wykonania profili rozjazdowych montuje się do szyn za pomocą kleju posiadającego stosowną Aprobata Techniczną. Powierzchnia kontaktu szyny z wkładką powinna być oczyszczona ze zgorzeli oraz rdzy, a następnie odtłuszczona.

Ochrona środowiska:

Płyty do wykonania profili rozjazdowych nie są klasyfikowane jako odpad chemiczny. Można poddać je recyklingowi.

Dane techniczne:

Właściwości	Metoda badań	Wymagania	Jednostka miary
Twardość	ISO 7619-1:2010, wg ISO 48-4:2018	55±5	°ShA
Wytrzymałość na rozciąganie	PN-ISO 37	≥ 6	MPa
Wydłużenie względne przy zerwaniu	PN-ISO 37	≥ 150	%
Wytrzymałość na rozdzielanie	PN-ISO-34-1	≥ 15	N/mm
Odporność na starzenie cieplne; w temp. 70°C, w czasie 144 godz., maksymalna zmiana wartości pierwotnej - twardość - wytrzymałość na rozciąganie - wydłużenie względne przy zerwaniu	PN-ISO 188	5 ≤ 20 ≤ 30	°ShA % %
Odporność na działanie solanki: (roztwór 10% NaCl), zmiana masy	PN-ISO 1817	≤ 1	%
Temperatura kruchości	PN-ISO 812	≤ -30	°C
Tłumienie względne	PN-C-04289	≥ 30	%
Rezystancja skrośna	PN-EN-62631-3-1	≥ 10 ⁵	Ω
Elastyczność Schoba	PN-C-04255:1988	≥ 30	%
Odształcenie trwałe przy ściskaniu; w temp. 70°C, w czasie 24 godz., po ściśnięciu początkowym 25%	PN-ISO 815	≤ 50	%
Mrozoodporność; w temp. -40°C	PN-C-04237.04:1979	≤ 0,1	-
Odporność termiczna; w temp. 200°C, w czasie 60 min.	PN-ISO 188	wygląd zewnątrzny i wymiary bez zmian	-

Producent:

Zakład Produkcyjno-Handlowy CHEMIX
Sylwester Falkiewicz
ul. Zielony Rynek 10, 09-300 Żuromin

Kontakt:

tel./fax +48 23 657 46 83
www.zph-chemix.pl
e-mail: chemix@zph-chemix.pl